

REGULAMENTO TÉCNICO 2024

SENIOR MAX

Este Regulamento é baseado no “GLOBAL-Rotax MAX Challenge Technical Regulation 2024”.

Serão apresentados neste apêndice as especificações para a categoria 125 Senior MAX, adaptados ao Campeonato de Karting ATCM (CKA).

1. Classe

Denominação da Classe	125 Senior MAX
Tamanho do Chassis	Chassis Homologados CIK-FIA para Júnior
Peso Mínimo	160 Kg
Pneus para piso Seco	LeVanto KRT 10x4.50-5 LeVanto KRT 11x7.10-5
Pneus para Chuva	Mojo W2/W3 e W5

2. Motores

De acordo com os Regulamento RMC internacionais, os motores a usar na classe são ROTAX, série 125 MAX.

2.1 Cilindros:

2.1.1 Nova Versão de Cilindros Com Códigos QR

Apenas cilindros com Códigos QR e carimbados pela EMR são permitidos.

2.1.2 Cilindros impressos 3D

Apenas os cilindros carimbados e registrados pela EMR são legais.

2.1.3 Cilindros Júnior Max antigos

Cilindros antigos – Apenas são aceites Cilindros Rotax com marcas com marcações que mostrem o ano da fundição não são mais permitidas. Não haverá exceções.

3. Medição do “Squish”

125 DD2 MAX/evo mínimo = 1.00 mm

O “squish” deverá ser medido utilizando um paquímetro digital e usar fio de estanho com 3mm de espessura (Rotax part no. 580 132).

4. Sistema de Ignição

Vela de ignição: NGK GR9DI-8 ou NGK GR8DI-8

Folga de ignição (máxima): Medidor de folga com 1,00 mm, deverá caber entre os dois elétrodos.

5. Sistema de Ignição Dellorto

A unidade de controle electrónico (ECU) está mercada com uma etiqueta e deverá permanecer legal mesmo que a etiqueta esteja ilegível ou não exista.

125 Senior MAX - "666815"

O teste do ECU deverá apresentar o seguinte resultado:

125 Senior MAX

666815MAX

!! Test OK !!

6. Sensor da Cambota

Para os motores 125 Micro MAX, 125 Mini MAX, 125 Júnior Max e 125 Sénior Max, os únicos motores que podem ser usados sem pelo menos 1 junta adicional na montagem do pick-up da cambota (Sensor de cambota) são motores com a seguinte combinação de códigos de fundição do cárter: **6211885** (lado do sensor de ignição) e **6211893** (lado da embraiagem)

Esses cárteres são fornecidos com superfícies originais maquinadas para o sensor de cambota.

Atenção! Um medidor Rotax no go será usado para verificar qualquer maquinação pós-fabricação.

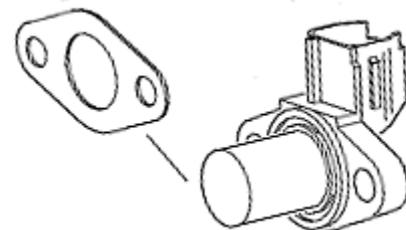
Todos os demais cárteres deverão ter o pick-up montado com 1x Junta Adicional.

(Rotax 431500), cada junta com a espessura = 0,8 mm

Posição de montagem das juntas 1x adicionais:

Ordem de Montagem:

Cárter – vedante de borracha – 1x juntas adicionais – Sensor da Cambota.



7. Carburador

O carburador deverá respeitar o Regulamento Global RMC, ponto 6.10

8. Radiador

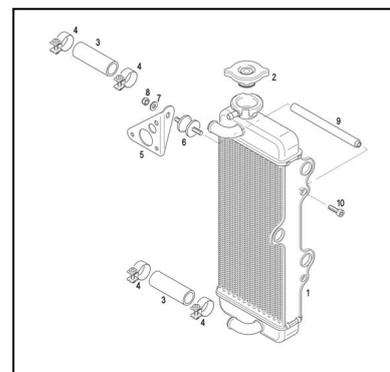
Versão 1:

Área de arrefecimento:

Altura: 290 mm

Largura: 133 mm

Espessura: 32 mm



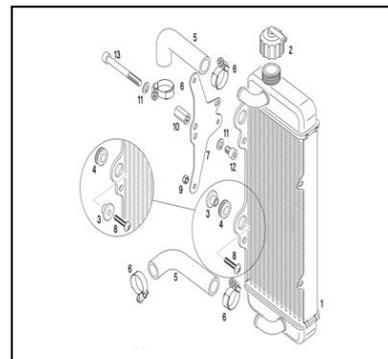
Versão 2:

Área de arrefecimento:

Altura: 290 mm

Largura: 133 mm

Espessura: 32 mm



Versão 3:

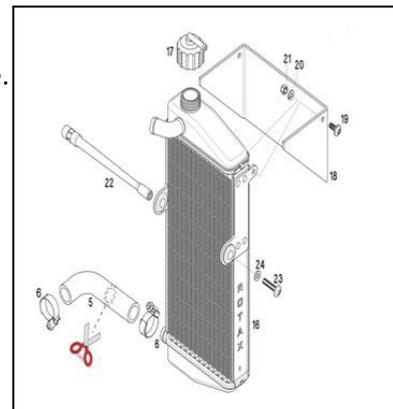
Área de arrefecimento:

Altura: 290 mm

Largura: 133 mm

Espessura: 32 mm

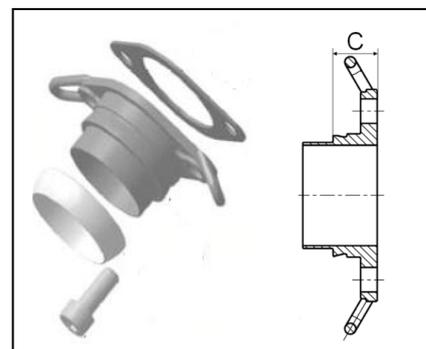
Nota: A remoção do deflector de ar é uma modificação aceite.



9. Colector de escape

Só colectores e juntas originais da Rotax serão aceites. O colector para a categoria Junior MAX terá de ser Rotax part 273 190 MAX.

(C) 15,50 mm



10. Válvula de escape

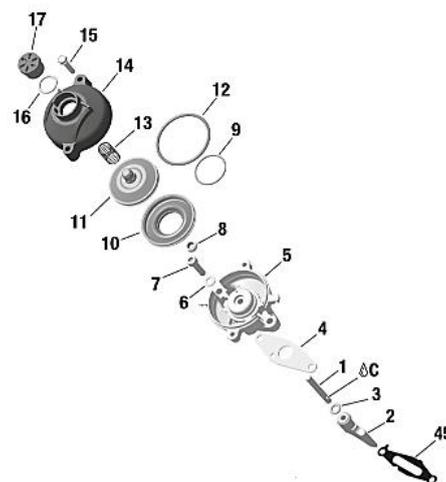
O sistema deve ser utilizado com todos os componentes montados, como mostra a ilustração.

A placa de proteção do cilindro (45) deve ser instalada e deve ter uma espessura mínima de 0,08 mm para Cilindros com a identificação 223933 ou 613933.

É possível que a placa de proteção do cilindro (45) apresente sinais de desgaste ou danos.

Abaixo do (10) deve ter cor verde.

Para os cilindros "ROTAX RACING" com os códigos de identificação 413531 e 613934 não é necessário o uso da placa de proteção



11. Sistema de Escape

O sistema de escape será de acordo com o Regulamento Global RMC, ponto 6.19.

